

Serie Taurus

Гомогенизаторы и Насосы высокого давления с 2000 года



Новая серия гомогенизаторов "Taurus" разработана с новым компактным и функциональным дизайном

ТАБЛИЦА МОДЕЛЕЙ*, ДАВЛЕНИЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

МОДЕЛИ	МОЩНОСТЬ кВт	ДАВЛЕНИЕ бар	100	130	150	180	200	230	250
ВНЗ2015	15	Производительность л/ч	4600	3600	3100	2600	2300	2000	1900
ВНЗ2018	18,5		5700	4400	3800	3200	2900	2500	2300
ВНЗ2022	22		6800	5200	4500	3800	3400	3000	2700
ВНЗ2030	30		8700	7100	6200	5200	4600	4000	3700
ВНЗ2037	37		8700	7400	6300	5200	5200	4200	4200

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Количество плунжеров	3
Ход плунжера (мм)	70
Вес (кг)	1200
Потребление воды (л/ч)	200
Количество масла для смазки (кг)	25
Подключение вход / выход продукта	Фланец $\varnothing 40$ $\varnothing 36$ / $\varnothing 32$ $\varnothing 28$

Проектирование и конструкция согласно Директивы Машин 2006/42/СЕ и согласно Европейским стандартам:

- UNI ISO 14121:2006 Принципы в учете рисков
- UNI EN ISO12100-1/2:2005 Безопасность машин

Проектирование, конструкция, тестирование и техническое обслуживание согласно Системе Качества ISO 9001:2008 (Сертификат N°:209121)

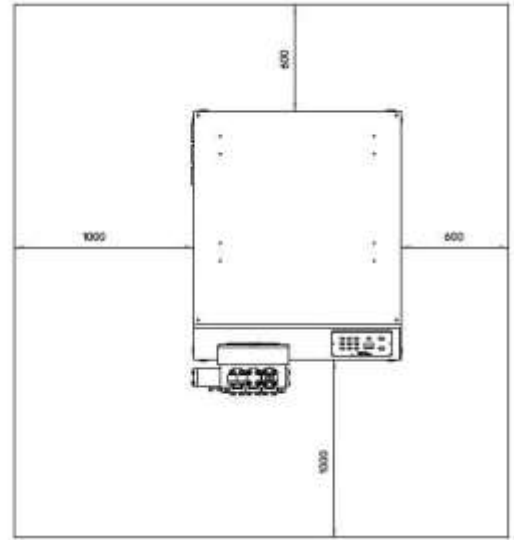
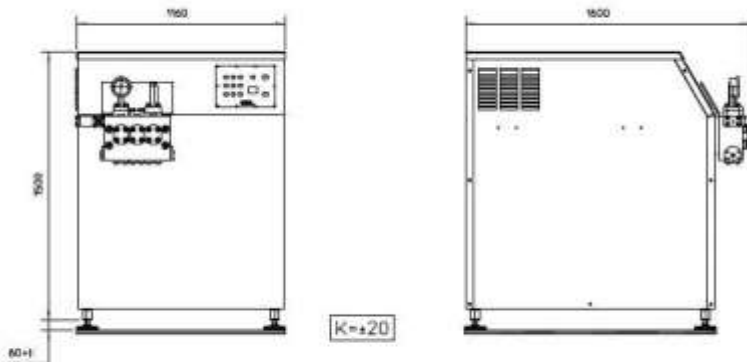
*Данные для продуктов с вязкостью ниже 500 cps

**Данные для машин с фиксированной производительностью

STARINOX

Serie Taurus

Гомогенизаторы и Насосы высокого давления с 2000 года



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессионная головка из нержавеющей стали ДУПЛЕКС (SAF2205), с высокой механической и коррозионной прочностью

Накачивающие плунжера из специальной стали высокой прочности, обработанные термически и хромированные

Группа накачивающих клапанов и седел из Стеллита™

Узел гомогенизации с 1-ой ступенью, с пневматической регулировкой давления и клапаны гомогенизации из Стеллита™

Предохранительный клапан максимального давления гомогенизации установленный на компрессионной головке

Трансмиссия посредством клиновых ремней между моторным и трансмиссионным валом и зубчатые ремни между промежуточным валом и коленчатым валом

Электрический мотор переменного тока IE2 класса 230/400V.50Гц 460V.60Гц 4 полюса (см. таблицу кВт), вентилятор 0,137 кВт 4 полюса 230/400V.50Гц 460V.60Гц
Вентиляция машины, мощность вентилятора 0,095 кВт 4 полюса 230/400V.50 Гц 460V.60 Гц

Принудительная система смазки с гидравлическим двигателем 0,37 кВт 4 полюса 230/400В с системой для охлаждения масла

ОПЦИИ НА ЗАКАЗ

Узел гомогенизации

- 2-я ступень гомогенизации
- Автоматический контроль давления гомогенизации

Накачивающие плунжера

- Покрытие карбид-вольфрама
- Керамические

Всасывающие и выходные шаровые клапана

Седла клапанов из карбид-вольфрама или Стеллита™

Клапан гомогенизации различных геометрий в зависимости от вида продукта

- Карбид-вольфрама
- Керамические

Электрический щит

- Внутренний ящик поддержки
- Внутренний или внешний для фиксированной производительности
- Внутренний или внешний для регулируемой производительности

Входные и выходные разъемы

- DIN 1185
- Tri Clamp
- SMS

Внутренняя подкладка из звукопоглощающих материалов