

Serie Taurus

Гомогенизаторы и Насосы высокого давления с 2000 года



Новая серия гомогенизаторов "Taurus" разработана с новым компактным и функциональным дизайном

ТАБЛИЦА МОДЕЛЕЙ*, ДАВЛЕНИЕ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

МОДЕЛИ	МОЩНОСТЬ кВт	ДАВЛЕНИЕ бар	ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ л/ч									
			100	130	150	180	200	230	250	300	350	400
ВН33030	30	Производительность л/ч	9700	7500	6500	5400	4900	4200	3900	3200	2800	2400
ВН33037	37		10000	9300	8100	6800	6100	5100	4900	4100	3300	3000
ВН33045	45		10000	10000	8700	7400	6200	5100	5100	4100	3300	3300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Количество плунжеров	3
Ход плунжера (мм)	70
Вес (кг)	1300
Потребление воды (л/ч)	200
Количество масла для смазки (кг)	25
Подключение вход / выход продукта	Фланец \varnothing 52 \varnothing 46 / \varnothing 40 \varnothing 35

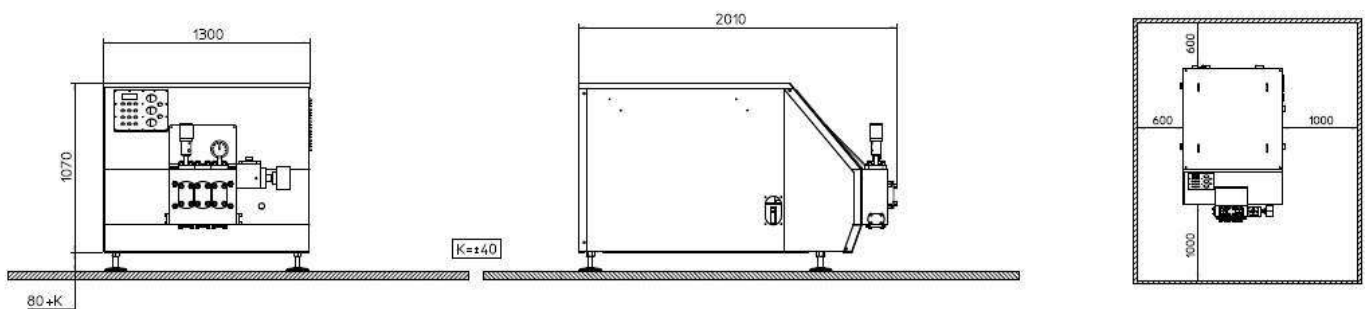
Проектирование и конструкция согласно Директивы Машин 2006/42/CE и согласно Европейским стандартам:

- **UNI ISO 14121:2006** Принципы в учете рисков
 - **UNI EN ISO12100-1/2:2005** Безопасность машин
 Проектирование, конструкция, тестирование и техническое обслуживание согласно Системе Качества **ISO 9001:2008** (Сертификат N°:209121)

* Данные для продуктов с вязкостью ниже 500 cps

** Данные для машин с фиксированной производительностью

Гомогенизаторы и Насосы высокого давления с 2000 года



ХАРАКТЕРИСТИКИ

Компрессионная головка из нержавеющей стали ДУПЛЕКС (SAF2205), с высокой механической и коррозионной прочностью.

Накачивающие плунжера из специальной стали высокой прочности, обработанные термически и хромированные

Группа накачивающих клапанов и седел из Стеллита™

Узел гомогенизации с 1-ой ступенью, с пневматической регулировкой давления и клапаны гомогенизации из Стеллита™

Предохранительный клапан максимального давления гомогенизации установленный на компрессионной головке

Трансмиссионная система посредством трапецевидных ремней, шкивов и редуктора

Электрический мотор переменного тока IE2 класса 230/400V.50Гц 460V.60Гц 4 полюса (см. таблицу кВт), вентилятор 0,137 кВт 4 полюса 230/400V.50Гц 460V.60Гц
Вентиляция машины, мощность вентилятора 0,176 кВт 4 полюса 230/400V.50 Гц 460V.60 Гц

Принудительная система смазки с гидравлическим двигателем 0,37 кВт 4-полюсный 230/400В и системой охлаждения масла

ОПЦИИ НА ЗАКАЗ

Узел гомогенизации

- 2-я ступень гомогенизации
- Автоматический контроль давления гомогенизации

Накачивающие плунжера

- Покрытие карбид-вольфрама
- Керамические

Всасывающие и выходные шаровые клапана

Седла клапанов из карбид-вольфрама или Стеллита™

Клапан гомогенизации различных геометрий в зависимости от вида продукта

- Карбид-вольфрама
- Керамический

Электрический щит

- Внутренний ящик поддержки
- Внутренний или внешний для фиксированной производительности
- Внутренний или внешний для регулируемой производительности

Входные и выходные разъемы

- DIN 1185
- Tri Clamp
- SMS

Внутренняя подкладка из звукопоглощающих материалов